

Stoppt Korrosion!

aktiver Korrosionsschutz für

neue und bestehende

Stahlfilter /-behälter und Beton-Rohwasserspeicher



Filterbehälter aus Stahl

ohne Korrosionsschutz



mit Korrosionsschutz



bei Rost und defekter Beschichtung
in Trinkwasser- und Schwimmbadfiltern

damit sicher kein Rost entsteht

Guldager 
Wise Water Treatment



Guldager (Schweiz) AG, CH-4414 Füllinsdorf
Tel. +41 61 906 97 77, www.guldager.ch

INNOVATIONS-CHAMPION



@Kaloo Images - Gregor Eisele

Die drei Geschäftsführer der Firma WDT (von links nach rechts):
Rainer Rieger, Dietmar Werner und Jochen Rieger.

Altes loslassen und Neues wagen: Innovative Mittelständler haben keine Angst vor dem Wandel, sondern begreifen ihn als Chance. Damit überzeugte das Unternehmen Werner Dosiertechnik GmbH & Co. KG aus Wertingen bei der 27. Runde des Innovationswettbewerbs TOP 100. Das Unternehmen gehört ab dem 19. Juni offiziell zu den TOP 100. In dem wissenschaftlichen Auswahlverfahren beeindruckte das Unternehmen in der Größenklasse B (51 bis 200 Mitarbeiter) besonders in der Kategorie „Innovative Prozesse und Organisation“. Eine neuartige Maschine zur Dosierung von Chlorgranulat für Schwimmbäder – diese Innovation stand am Anfang der Firmengeschichte. Entwickelt worden war sie vom Gründer Dietmar Werner. Einst ein Ein-Mann-Betrieb, beschäftigt das TOP 100-Unternehmen mittlerweile mehr als 50 Mitarbeiter. Rund zehn davon arbeiten in der Entwicklungsabteilung, die inzwischen auch eine eigenständige Elektronikentwicklung umfasst. „Die manu-

elle Konstruktion haben wir schon immer selbst gemacht, aber in den letzten acht bis zehn Jahren haben wir nun auch die bislang extern betriebene Elektronikentwicklung bei uns im Haus integriert. Dadurch sind wir flexibler und schneller geworden“, erläutert Geschäftsführer Jochen Rieger.

Produkte, Prozesse, Menschen und die Firmenkultur – diese vier Bereiche sehen die beiden Geschäftsführer als vier Quadranten, die für die Unternehmensentwicklung letztlich entscheidend seien. Alle Mitarbeiter des Top-Innovators aus dem bayerischen Schwaben nehmen an Innovationsworkshops teil, bei denen sie ihre Ideen und Vorschläge einbringen können. Rund 15 Mitarbeiter, darunter auch die Führungskräfte, sind noch stärker eingebunden: Sie wurden von einem externen Partner zu Innovationscoaches ausgebildet und kümmern sich intensiv um Prozessverbesserungen.

Weitere Informationen:
www.werner-dosiertechnik.de

ZERTIFIZIERTE OBERFLÄCHEN FÜR EINE BESSERE LEBENSQUALITÄT

Der Hersteller hochwertiger Feinsteinzeugfliesen, präsentiert mit der neuen Keramik antibakterielle und selbstreinigende Fliesen, die mittels einer einzigartigen Oberflächenbehandlung Schadstoffe abbauen und Gerüche beseitigen. Die Wirksamkeit ist bei Wand und Bodenbelägen sowie für Außen- und Innenbereiche garantiert. Ein wichtiger Punkt vor allem für Umgebungen, in denen Sauberkeits-, Gesundheits- und Hygienestandards dringend eingehalten werden müssen. Die innovativen Oberflächen der Kollektion sind das Ergebnis einer intensiven zehnjährigen Forschungs- und Entwicklungsarbeit zusammen mit der Universität Mailand, die der weltmarktführende Hersteller von Keramik und Feinsteinzeug kontinuierlich fortführt. Die vielseitigen Keramiken haben photokatalytische Eigenschaften: Die Applikation von Titandioxyd, dotiert mit Silber, verwandelt eine herkömmliche Keramiktafel in ökoaktives Material mit neuen Funktionen. Die photokatalytischen Oberflächen besitzen ihre wesentlichen Eigenschaften auch unter LED-Beleuchtung und in der Dunkelheit, und sorgen somit für Sicherheit und das Wohlbefinden des Menschen. Die Tests, die mit zwei besonders heimtückischen und ansteckenden Virenstämmen wie dem H1N1-Grippevirus und dem Enterovirus 71 durchgeführt wurden, zeigten eine über 99 prozentige Wirksamkeit gegen Viren. Auch hier entfaltet sich die zuverlässige Wirkung ebenfalls unter natürlichem Licht, in der Dunkelheit, bei schwachen Lichtverhältnissen sowie unter LED-Beleuchtung. Die neuen Produkte ermöglichen eine schnelle und einfache Reinigung. Aggressive und oftmals toxische Reinigungsmittel sind nicht notwendig, denn der Schmutz haftet dank der photokatalytischen Eigenschaft weniger an der keramischen Oberfläche. Dementsprechend kann bei der Reinigung auf milde Reiniger zurückgegriffen werden und umweltbelastende Produkte werden nicht mehr benötigt. Außenfassaden mit Tafeln säubern sich komplett selbstständig auf natürliche Weise ausschließlich durch das Regenwasser – dies ermöglicht eine drastische Reduzierung der Wartungskosten. Zusätzlichen Raumkomfort bieten die innovativen Fliesen durch eine effiziente Beseitigung übler Gerüche. Der photokatalytische Prozess führt zum Abbau geruchsintensiver organischer Moleküle. Auch die Sicherheit und Gesundheit der Verarbeiter in der Produktion der Keramik ist garantiert, da das hierzu verwendete Titandioxyd in Form von Mikropartikeln benutzt wird,



und nicht wie vielfach üblich, im nanometrischen Bereich. Der anschließende Brennvorgang im eigens entwickelten Ofen verglast bei 680 Grad Celsius das Titandioxyd mit der Fliesenoberfläche.

Weitere Informationen:
www.activeceramic.com

BESTE VERBINDUNGEN

Die Rolle von Grundierungen, oft Primer genannt, kann kaum überschätzt werden. Taugt die Grundierung nicht, wird auch der Rest nicht klappen. Eine gute Grundierung verbindet den Untergrund mit dem Oberbelag. Eine perfekte Spezialgrundierung hat darüber hinaus noch viele weitere Funktionen. Manche Untergründe sind nicht einfach zu handhaben: In Produktionshallen und Werkstätten finden sich häufig Öl- oder Fettrückstände, bei anderen Untergründen wie etwa im Schwimmbadbau gibt es eine hohe Restfeuchtigkeit. Auch Betonflächen auf der blanken Erde oder mit fehlender oder beschädigter Dampfsperre sind eine Herausforderung. Die Spezialgrundierungen des Herstellers haben besondere Materialeigenschaften, die solche Probleme

GRANUDOS

Beste Wasserqualität mit Calciumhypochlorit

Dosiersysteme für Chlorgranulat und Säure

- Rückstandsfreie Chlordosierung ohne Verstopfungen
- Geringster Eintrag von Desinfektionsnebenprodukten (Chlorate)
- Geringer Wartungsaufwand
- Geringes Gefahrenpotenzial
- Optional mit Mess- und Regetechnik für freies Chlor, pH-Wert, Redoxspannung und Temperatur



WDT

Werner Dosiertechnik
The better solution.

WDT Werner Dosiertechnik GmbH & Co. KG
Hettlinger Straße 17 | 86637 Wertingen
Tel. +49 (0) 8272 98697-0
www.werner-dosiertechnik.de